

## PPS-SG401AT9

### Polyphenylene Sulfide Resins

#### 产品描述

#### Description:

Sciengy PPS-SG401AT9 采用线性聚苯硫醚树脂为基体，通过添加 40%玻璃纤维增强的 PPS 复合材料，具备优良的机械性能和加工性能。

PPS-SG401AT9 PPS is a 40% glass fiber reinforced linear polyphenylene sulfide compound developed to provide excellent engineering properties and processability

物理性能	单位	检测标准	典型值
Physical Properties	Units	Test Standard	Value
密度	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	1.66
Density			
成型收缩率 - 平行	%	GB/T 15585	0.3
Mold shrinkage(Machine Direction)			
成型收缩率 - 垂直	%	GB/T 15585	0.7
Mold shrinkage(Transverse Direction)			
吸水率 (23°C-sat)	%	ISO 62	0.02
Water absorption (23°C-sat)			
机械性能	单位	检测标准	典型值
Mechanical Properties	Units	Test Standard	Value
拉伸强度	MPa	ISO 527	210
Tensile stress at break(5mm/min)			
拉伸模量	Ga	ISO 527	14
Tensile modulus at break (1mm/min)			
断裂伸长率	%	ISO 527	1.8
Elongation at break (23°C)			
弯曲模量	GPa	ISO 178	15
Flexural Modulus at break (23°C)			
弯曲强度	MPa	ISO178	290
Flexural Strength at break			
缺口冲击强度	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	11
Charpy Impact Strength@23°C (V-notched)			
缺口冲击强度	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	11
Charpy Impact Strength@-30°C (V-notched)			
无缺口冲击强度	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	55
Unnotched Charpy Impact Strength@23°C			
热性能	单位	检测标准	典型值
Thermal Properties	Units	Test Standard	Value
熔化温度(10°C/min)	°C	ISO 11357	280
Melting temperature (10°C/min)			
热变形温度	°C	ISO 75	265
Heat Deflection Tem p High Load (1.8MPa)			
线性膨胀系数	E-4/°C	ISO 11359-2	0.30

# 山东赛恩吉新材料有限公司

Shandong Sciengy New Materials Co., Ltd

中国-山东-滨州高新区高十三路 511 号

No.511,Road Gao Shi San,High-tech industrial Development Zone,Binzhou

Tel:86-543-5020651 Fax:86-543-5020886

Email:sales@sciengy.com

www.sciengy.com



## Coeff.of Linear Them.expansion(parallel)

线性膨胀系数

Coeff.of Linear Them.expansion((normal)

E-4/°C

ISO 11359-2

0.45

阻燃性.

Flammability (0.3mm)

class

UL-94

V-0

阻燃性.

Flammability (3.0mm)

class

UL-94

V-0

电性能

单位

检测标准

典型值\

Electrical properties

Units

Test Standard

Value

介电强度

Dielectric Strength

KV/mm

IEC 60243

16

介电常数

Relative Permittivity(4GHZ)

IEC 60250

4.0

损耗系数

Dissipation Factor(4GHZ)

IEC 60250

0.004

体积电阻率

Volume resistivity

Ω·cm

IEC 60093

10<sup>15</sup>

表面电阻率

Surface resistivity

Ω·cm

IEC 60093

10<sup>15</sup>

漏电起痕指数

CTI

V

IEC 60112

> 150

注塑条件

单位

检测标准

典型值

Injection Processing

Units

Test Standard

Value

预干燥

Drying Temp./Time

150°C&3h

注射压力

Injection Pressure

MPa

30~100

注塑成型熔体温度

Injection Molding Melt Temp.

°C

ISO 294

290~330

注塑成型模具温度

Injection Molding Mold Temp.

°C

ISO 294

120~160

筒内极限驻留时间

Limit in-cylinder retention time

300°C/60min

320°C/30min

免责声明

Disclaimer

使用本产品前请参考材料安全数据，本数据表中包含的信息是基于对赛恩吉新材料有限公司（赛恩吉）研究试验。建议用户，并提醒自己作出自己的决定和评估的安全性和适用性的产品的具体使用问题，并进一步建议不要依靠此处包含的信息，因为它可能涉及到任何特定的使用或应用，确保产品的适合性和信息的使用是用户的具体应用，是用户的最终责任，赛恩吉不保证产品应用的准确性或完整性。

Please refer to Material Safety Data before using this product, The information contained in this data sheet is based on tests of research of Sciengy New Materials Co.,Ltd(Sciengy). The user is advised and cautioned to make its own determination and assessment of the safety and suitability of the product for the specific use in question and is further advised against relying on the information contained herein as it may relate to any specific use or application. It is the ultimate responsibility of the user to ensure that the product is suited and the information is applicable to the user's specific application. Sciengy no warranty is given concerning the accuracy or completeness thereof.