

PPS-SGL601E65

聚苯硫醚改性材料

PPS-SGL601E65 是基于低氯线性聚苯硫醚树脂，通过 60%特殊玻璃纤维&矿物复合的聚苯硫醚基复合材料；其卤素含量在无卤指令要求范围内，主要应用在对有无卤指令要求的领域

物理性能	单位	检测标准	典型值
密度	kg/m ³	ISO 1183	1900
成型收缩率 - 平行	%	GB/T 15585	0.2
成型收缩率 - 垂直	%	GB/T 15585	0.6
吸水率 (23°C-sat)	%	ISO 62	0.02
机械性能	单位	检测标准	典型值
拉伸强度	MPa	ISO 527	155
断裂伸长率	%	ISO 527	1.5
弯曲模量	GPa	ISO 178	19.5
弯曲强度	MPa	ISO178	240
缺口冲击强度	kJ/m ²	ISO 179	7
热性能	单位	检测标准	典型值
熔化温度(10° C/min)	°C	ISO 11357	280
热变形温度	°C	ISO 75	260
阻燃性.	class	UL-94	V-0
电性能	单位	检测标准	典型值
介电强度	KV/mm	IEC 60243	16
介电常数		IEC 60250	4
损耗系数		IEC 60250	0.002
体积电阻率	Ω·cm	IEC 60093	2×10 ¹⁵
CTI	V	IEC 60112	200
注塑条件	单位	检测标准	典型值
预干燥			150°C&3h
注射压力	MPa		30~100
注塑成型熔体温度	°C	ISO 294	290~330
注塑成型模具温度	°C	ISO 294	120~160
筒内极限驻留时间			300°C/60min 320°C/30min

本数据表中的信息是基于赛恩吉新材料有限公司（赛恩吉）研究试验的典型值。使用本产品前，建议用户应谨慎的做出产品在具体使用上的安全性和实用性的评估和决定；并进一步建议用户不要依赖此数据，因为其可能涉及到其他特定的使用或应用；信息的使用和确保产品的适合性是用户的具体应用，是用户的最终责任；赛恩吉不做并不承担为特殊目的的营销及产品适用性的担保。