

PEEK-GRN150G

聚醚醚酮树脂

PEEK-GRN150G有着比PEEK-GRN90G更高的流动性，适用于混合与注塑成型；通过特殊处理，可用于制作纤维

物理性能	单位	检测标准	典型值
密度	kg/m ³	ISO 1183	1300
成型收缩率 - 平行	%	GB/T 15585	1.1
成型收缩率 - 垂直	%	GB/T 15585	1.3
吸水率 (23°C-sat)	%	ISO 62	0.07
机械性能			
拉伸强度	MPa	ISO 527	100
断裂伸长率	%	ISO 527	20
拉伸模量	GPa	ISO 527	3.7
弯曲模量	GPa	ISO 178	4
弯曲强度	MPa	ISO 178	170
缺口冲击强度	kJ/m ²	ISO 179	7
热性能			
熔化温度(10° C/min)	°C	ISO 11357	343
玻璃化转变温度 (T _g)	°C	ISO 11357	150
热膨胀系数 (T<T _g)	ppm/°C	ISO 11359	60
热膨胀系数 (T>T _g)	ppm/°C	ISO 11359	140
热变形温度 (1.8MPa)	°C	ISO 75	156
熔融指数 (380°C, 5kg)	g/10min	ISO 1133	90
导热系数 (23°C)	W/m · k	ISO 22007-4	0.29
电性能			
体积电阻率	Ω·cm	IEC 60093	E15
注塑条件			
预干燥			150°C&4h
注塑成型熔体温度	°C	ISO 294	355~375
注塑成型模具温度	°C	ISO 294	175~205

使用本产品前请参考材料安全数据，本数据表中包含的信息是基于对赛恩吉新材料有限公司（赛恩吉）研究试验。建议用户，并提醒自己作出自己的决定和评估的安全性和适用性的产品的具体使用问题，并进一步建议不要依靠此处包含的信息，因为它可能涉及到任何特定的使用或应用，确保产品的适合性和信息的使用是用户的具体应用，是用户的最终责任，赛恩吉不保证产品应用的准确性或完整性。