

赛恩吉 PPS 材料物性表

长玻纤/碳纤包覆

聚苯硫醚 (PPS)

Sciengy®PPS长玻纤/碳纤包覆系列，具有高冲击、高韧性、高尺寸稳定性等特性，在真空泵叶轮、油田扶正器等部件上有广泛的应用。

规格&型号	PPS-SG301LFRT	PPS-SG401LFRT	PPS-SG501LFRT	PPS-SGC301LFRT	PPS-SGC401LFRT	PPS-SGC501LFRT	单位	检测标准
	>PPS+GF30<	>PPS+GF40<	>PPS+GF50<	>PPS+CF30<	>PPS+CF40<	>PPS+CF50<		
物理性能	标准料	标准料	标准料	标准料	标准料	标准料		
密度	1520	1650	1720	1450	1490	1540	kg/m ³	ISO 1183
机械性能								
拉伸模量	13	16	19	32	37	42	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸强度	165	180	170	200	190	150	MPa	ISO 527-2/1A
断裂伸长率	1.3	1.5	1	0.7	0.55	0.4	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量	11.5	13	18.5	30	35	39	GPa	ISO 178
弯曲强度	230	250	275	340	340	340	MPa	ISO178
缺口冲击强度 (V 型缺口)	20	25	25	14	16	9	kJ/m ²	ISO 180A
热性能								
热变形温度	260	265	280	280	280	280	°C	ISO 75-1/-2
阻燃性	V-0	V-0	V-0	V-0	V-0	V-0	class	UL-94
注塑条件								
预干燥	150℃&3h	150℃&3h	150℃&3h	150℃&3h	150℃&3h	150℃&3h		
注塑成型熔体温度	285~310	285~310	285~310	285~345	285~345	285~345	°C	ISO 294
注塑成型模具温度	140~160	140~160	140~160	140~160	140~160	140~160	°C	ISO 294