

赛恩吉 PPS 材料物性表

碳纤维增强

聚苯硫醚 (PPS)

Sciengy®PPS 碳纤维增强系列，是通过碳纤维改性的聚苯硫醚基复合材料，具有耐磨性，导电性，高模量，优异的机械性能和加工性能。

规格&型号	SGC101S41 >PPS-CF10< 典型值	SGC301S87 >PPS-CF30< 低磨损	SGC301STF >PPS-CF30< 高强度	单位	检测标准
物理性能					
密度	1380	1440	1440	kg/m ³	ISO 1183
成型收缩率-水平	0.3	0.3	0.2	%	GB/T 15585
成型收缩率-垂直	0.7	0.7	0.6	%	GB/T 15585
吸水率(23°C-sat)	0.04	0.04	0.04	%	ISO 62
机械性能					
拉伸强度	155	175	210	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.2	0.8	1.3	%	ISO 527
弯曲模量	11	21	23	GPa	ISO 178
弯曲强度	235	270	310	MPa	ISO178
缺口冲击强度 (V 型缺口)	6	6	7	kJ/m ²	ISO 179
热性能					
熔体温度(10°C/min)	280	280	280	°C	ISO 11357
热变形温度	255	260	265	°C	ISO 75
阻燃性	V-0	V-0	V-0	class	UL-94
电性能					
介电强度	/	/	/	KV/mm	IEC 60243
介电常数	/	/	/		IEC 60250
损耗系数	/	/	/		IEC 60250
体积电阻率	/	2×10 ⁹	2×10 ⁹	Ω·cm	IEC 60093
CTI	/	/	/	V	IEC 60112
注塑条件					
注塑成型熔体温度	290~330	290~330	290~330	°C	ISO 294
注塑成型模具温度	120~160	120~160	120~160	°C	ISO 294