

ES-SG301E41 聚苯硫醚改性材料

ES-SG301E41 是一种 30%玻璃纤维增强的 PPS 和 PTFE 共混聚合物, 由于特殊的制造配方使其具备低摩擦系数, 应用于需求低表面摩擦的客户

| 物理性能 | 单位 | 检测标准 | 典型值 |
|-----------------|-------------------|------------|----------------------------|
| 密度 | kg/m ³ | ISO 1183 | 1660 |
| 成型收缩率 - 平行 | % | GB/T 15585 | 0.3 |
| 成型收缩率 - 垂直 | % | GB/T 15585 | 0.7 |
| 吸水率 (23°C-sat) | % | ISO 62 | 0.03 |
| 机械性能 | 单位 | 检测标准 | 典型值 |
| 拉伸强度 | MPa | ISO 527 | 145 |
| 断裂伸长率 | % | ISO 527 | 1.2 |
| 弯曲模量 | GPa | ISO 178 | 11 |
| 弯曲强度 | MPa | ISO 178 | 210 |
| 缺口冲击强度 | kJ/m ² | ISO 179 | 8 |
| 热性能 | 单位 | 检测标准 | 典型值 |
| 熔化温度(10° C/min) | °C | ISO 11357 | 280 |
| 热变形温度 | °C | ISO 75 | 260 |
| 阻燃性. | class | UL-94 | V-0 |
| 电性能 | 单位 | 检测标准 | 典型值 |
| 介电强度 | KV/mm | IEC 60243 | 16 |
| 介电常数 | | IEC 60250 | 4.2 |
| 损耗系数 | | IEC 60250 | 0.002 |
| 体积电阻率 | Ω·cm | IEC 60093 | 2×10 ¹⁵ |
| CTI | V | IEC 60112 | 150 |
| 注塑条件 | 单位 | 检测标准 | 典型值 |
| 预干燥 | | | 150°C&3h |
| 注射压力 | MPa | | 30~100 |
| 注塑成型熔体温度 | °C | ISO 294 | 290~330 |
| 注塑成型模具温度 | °C | ISO 294 | 120~160 |
| 筒内极限驻留时间 | | | 300°C/60min 320°C/30min |