

## PPS-SG503E65

### 聚苯硫醚改性材料

PPS-SG503E65 是一种 50%玻璃纤维增强的线性聚苯硫醚改性材料，具备卓越的机械性能和加工性能

物理性能	单位	检测标准	典型值
密度	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183	1760
成型收缩率 - 平行	%	GB/T 15585	0.3
成型收缩率 - 垂直	%	GB/T 15585	0.6
吸水率 (23°C-sat)	%	ISO 62	0.02
机械性能	单位	检测标准	典型值
拉伸强度	MPa	ISO 527	165
断裂伸长率	%	ISO 527	1.7
弯曲模量	GPa	ISO 178	18
弯曲强度	MPa	ISO 178	255
缺口冲击强度	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	9
热性能	单位	检测标准	典型值
熔化温度(10° C/min)	°C	ISO 11357	280
热变形温度	°C	ISO 75	260
阻燃性.	class	UL-94	V-0
电性能	单位	检测标准	典型值
介电强度	KV/mm	IEC 60243	16
介电常数		IEC 60250	4.5
损耗系数		IEC 60250	0.002
体积电阻率	Ω·cm	IEC 60093	2×10 <sup>15</sup>
CTI	V	IEC 60112	155
注塑条件	单位	检测标准	典型值
预干燥			150°C&3h
注射压力	MPa		30~100
注塑成型熔体温度	°C	ISO 294	290~330
注塑成型模具温度	°C	ISO 294	120~160
筒内极限驻留时间			300°C/60min 320°C/30min