

## PPS-SG401A87-03

### 聚苯硫醚改性材料

PPS-SG401A87-03 是一种 40%玻璃纤维增强的线性聚苯硫醚改性材料，由于其特殊的制造配方在使用常规成型设备时提供了高强度，短生产周期和低维护成本

物理性能	单位	检测标准	典型值
密度	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183	1660
成型收缩率 - 平行	%	GB/T 15585	0.3
成型收缩率 - 垂直	%	GB/T 15585	0.7
吸水率 (23°C-sat)	%	ISO 62	0.02
机械性能	单位	检测标准	典型值
拉伸强度	MPa	ISO 527	195
断裂伸长率	%	ISO 527	1.8
弯曲模量	GPa	ISO 178	15
弯曲强度	MPa	ISO 178	285
缺口冲击强度	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	11
热性能	单位	检测标准	典型值
熔化温度(10° C/min)	°C	ISO 11357	280
热变形温度	°C	ISO 75	260
阻燃性.	class	UL-94	V-0
电性能	单位	检测标准	典型值
介电强度	KV/mm	IEC 60243	16
介电常数		IEC 60250	4.2
损耗系数		IEC 60250	0.002
体积电阻率	Ω·cm	IEC 60093	2×10 <sup>15</sup>
CTI	V	IEC 60112	150
注塑条件	单位	检测标准	典型值
预干燥			150°C&3h
注射压力	MPa		30~100
注塑成型熔体温度	°C	ISO 294	290~330
注塑成型模具温度	°C	ISO 294	120~160
筒内极限驻留时间			300°C/60min 320°C/30min

使用本产品前请参考材料安全数据，本数据表中包含的信息是基于对赛恩吉新材料有限公司（赛恩吉）研究试验。建议用户，并提醒自己作出自己的决定和评估的安全性和适用性的产品的具体使用问题，并进一步建议不要依靠此处包含的信息，因为它可能涉及到任何特定的使用或应用，确保产品的适合性和信息的使用是用户的具体应用，是用户的最终责任，赛恩吉不保证产品应用的准确性或完整性。