

## 赛恩吉 PPS 材料物性表

### 低氯

### 聚苯硫醚 (PPS)

Sciengy®PPS 低氯系列是基于低氯线性聚苯硫醚树脂，通过特殊玻璃纤维&矿物复合的聚苯硫醚基复合材料；其卤素含量在无卤指令要求范围内，主要应用在对有无卤指令要求的领域

规格&型号	SGL401A87	SGL451T65	SGL601E43	单位	检测标准
	>PPS-GF40< 低氯	>PPS-GF45< 低氯	>PPS-(GF+MD)60< 低氯		
<b>物理性能</b>					
密度	1670	1700	1900	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
成型收缩率-水平	0.2	0.2	0.2	%	GB/T 15585
成型收缩率-垂直	0.7	0.65	0.6	%	GB/T 15585
吸水率 (23°C-sat)	0.02	0.02	0.02	%	ISO 62
<b>机械性能</b>					
拉伸强度	175	165	150	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.7	1.6	1.5	%	ISO 527
弯曲模量	14	15	18	GPa	ISO 178
弯曲强度	265	250	240	MPa	ISO178
缺口冲击强度 (V 型缺口)	11	9	8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
<b>热性能</b>					
熔体温度 10°C/min)	280	280	280	°C	ISO 11357
热变形温度	260	260	260	°C	ISO 75
阻燃性	V-0	V-0	V-0	class	UL-94
<b>电性能</b>					
介电强度	16	16	16	KV/mm	IEC 60243
介电常数	4	4	4		IEC 60250
损耗系数	0.002	0.002	0.002		IEC 60250
体积电阻率	2×10 <sup>15</sup>	2×10 <sup>15</sup>	2×10 <sup>15</sup>	Ω·cm	IEC 60093
CTI	150	155	200	V	IEC 60112
<b>注塑条件</b>					
注塑成型熔体温度	290~330	290~330	290~330	°C	ISO 294
注塑成型模具温度	120~160	120~160	120~160	°C	ISO 294