

赛恩吉 PPS 材料物性表

特殊功能

聚苯硫醚 (PPS)

Sciengy®PPS 特殊功能系列, 是通过特殊材料改性的聚苯硫醚基复合材料, 具有耐磨性, 高模量, 优异的机械性能和加工性能, 以及高流动性, 低飞边等特性, 应用于有特殊要求的领域。

规格&型号	AS-SG401A63 >PPS+PA66-GF40<	AS-SG401T87 >PPS+PA66-GF40<	ES-SGC101S21 >PPS+PTFE-CF10<	ES-SG301E41 >PPS+PTFE-GF30<	ES-SG301E43 >PPS+PTFE-GF30<	ES-SG401E65 >PPS+PTFE-GF40<	单位	检测标准
物理性能	高韧性	标准料	耐磨	耐磨	耐磨	耐磨		
密度	1510	1550	1600	1660	1690	1770	kg/m ³	ISO 1183
成型收缩率-水平	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	%	GB/T 15585
成型收缩率-垂直	0.8	0.8	0.7	0.7	0.7	0.7	%	GB/T 15585
吸水率(23℃-sat)	0.2	0.2	0.04	0.03	0.03	0.03	%	ISO 62
机械性能								
拉伸强度	155	190	125	145	150	155	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2	2	1.2	1.2	1.2	1.3	%	ISO 527
弯曲模量	11	12	14	11	10	15	GPa	ISO 178
弯曲强度	225	270	200	210	225	240	MPa	ISO178
缺口冲击强度 (V 型缺口)	13	10	6.5	8	9	9	kJ/m ²	ISO 179
热性能								
熔化温度(10℃/min)	280	280	280	280	280	280	°C	ISO 11357
热变形温度	240	250	260	260	260	260	°C	ISO 75
阻燃性	HB	HB	V-0	V-0	V-0	V-0	class	UL-94
电性能								
介电强度	22	22	/	16	16	16	KV/m m	IEC 60243
介电常数	4	4	/	4.2	4.2	4.2		IEC 60250
损耗系数	0.003	0.003	/	0.002	0.002	0.002		IEC 60250
体积电阻率	1×10 ¹⁵	1×10 ¹⁵	/	2×10 ¹⁵	2×10 ¹⁵	2×10 ¹⁵	Ω·cm	IEC 60093
CTI	170	270	/	150	150	150	V	IEC 60112
注塑条件								
注塑成型熔体温度	290~330	290~330	290~330	290~330	290~330	290~330	°C	ISO 294
注塑成型模具温度	120~160	120~160	120~160	120~160	120~160	120~160	°C	ISO 294