

赛恩吉 PPS 材料物性表

玻璃纤维增强

聚苯硫醚 (PPS)

Sciengy®PPS 玻璃纤维增强系列是以 10%~50%的玻璃纤维增强的聚苯硫醚复合材料，机械性能优异，密度低，韧性好，耐高温和化学性能优越，是优良的金属和陶瓷的替代品，在汽车、电子电器、工业及家电等领域有广泛的应用。

规格&型号	SG201E2L >PPS-GF20< 标准料	SG301A65 >PPS-GF30< 标准料	SG303E41 >PPS-GF30< 标准料	单位	检测标准
物理性能					
密度	1490	1570	1570	kg/m ³	ISO 1183
成型收缩率-水平	0.4	0.4	0.4	%	GB/T 15585
成型收缩率-垂直	0.7	0.7	0.7	%	GB/T 15585
吸水率(23°C-sat)	0.02	0.02	0.02	%	ISO 62
机械性能					
拉伸强度	120	160	140	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.5	1.9	1.7	%	ISO 527
弯曲模量	9	11	11	GPa	ISO 178
弯曲强度	190	250	220	MPa	ISO178
缺口冲击强度 (V 型缺口)	7	11	8	kJ/m ²	ISO 179
热性能					
熔化温度 (10°C/min)	280	280	280	°C	ISO 11357
热变形温度	255	260	260	°C	ISO 75
阻燃性	V-0	V-0	V-0	class	UL-94
电性能					
介电强度	16	16	16	KV/mm	IEC 60243
介电常数	3.2	4	4		IEC 60250
损耗系数	0.002	0.002	0.002		IEC 60250
体积电阻率	2.2×10 ¹⁵	2.4×10 ¹⁵	2.4×10 ¹⁵	Ω·cm	IEC 60093
CTI	125	125	125	V	IEC 60112
注塑条件					
注塑成型熔体温度	290~330	290~330	290~330	°C	ISO 294
注塑成型模具温度	120~160	120~160	120~160	°C	ISO 294

赛恩吉 PPS 材料物性表

玻璃纤维增强

聚苯硫醚 (PPS)

Sciengy®PPS 玻璃纤维增强系列是以 10%~50%的玻璃纤维增强的聚苯硫醚复合材料，机械性能优异，密度低，韧性好，耐高温和化学性能优越，是优良的金属和陶瓷的替代品，在汽车、电子电器、工业及家电等领域有广泛的应用。

规格&型号	SG401A87 >PPS-GF40< 标准料	SG401A87-01 >PPS-GF40< 高流动性 低飞边	SG401A87-02 >PPS-GF40< 水解稳定性	SG401A87-03 >PPS-GF40< 快速成型	单位	检测标准
物理性能						
密度	1660	1660	1660	1660	kg/m ³	ISO 1183
成型收缩率-水平	0.3	0.3	0.3	0.3	%	GB/T 15585
成型收缩率-垂直	0.7	0.7	0.7	0.7	%	GB/T 15585
吸水率(23° C-sat)	0.02	0.02	0.02	0.02	%	ISO 62
机械性能						
拉伸强度	190	185	190	195	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.8	1.8	1.8	1.8	%	ISO 527
弯曲模量	15	15	15	15	GPa	ISO 178
弯曲强度	280	275	280	285	MPa	ISO178
缺口冲击强度 (V 型缺口)	11	10	9	11	kJ/m ²	ISO 179
热性能						
熔化温度 (10° C/min)	280	280	280	280	°C	ISO 11357
热变形温度	260	260	260	260	°C	ISO 75
阻燃性	V-0	V-0	V-0	V-0	class	UL-94
电性能						
介电强度	16	16	16	16	KV/mm	IEC 60243
介电常数	4.2	4.2	4.2	4.2		IEC 60250
损耗系数	0.002	0.002	0.002	0.002		IEC 60250
体积电阻率	2×10 ¹⁵	2×10 ¹⁵	2×10 ¹⁵	2×10 ¹⁵	Ω·cm	IEC 60093
CTI	150	150	150	150	V	IEC 60112
注塑条件						
注塑成型熔体温度	290~330	290~330	290~330	290~330	°C	ISO 294
注塑成型模具温度	120~160	120~160	120~160	120~160	°C	ISO 294

赛恩吉 PPS 材料物性表

玻璃纤维增强

聚苯硫醚 (PPS)

Sciengy®PPS 玻璃纤维增强系列是以 10%~50%的玻璃纤维增强的聚苯硫醚复合材料，机械性能优异，密度低，韧性好，耐高温和化学性能优越，是优良的金属和陶瓷的替代品，在汽车、电子电器、工业及家电等领域有广泛的应用。

规格&型号	SG403E65	SG405E65	SG451T65	SG453E65	单位	检测标准
	>PPS-GF40< 标准料	>PPS-GF40< 标准料	>PPS-GF45< 标准料	>PPS-GF45< 标准料		
物理性能						
密度	1660	1660	1700	1700	kg/m ³	ISO 1183
成型收缩率-水平	0.3	0.3	0.3	0.3	%	GB/T 15585
成型收缩率-垂直	0.7	0.7	0.65	0.65	%	GB/T 15585
吸水率(23°C-sat)	0.02	0.02	0.02	0.02	%	ISO 62
机械性能						
拉伸强度	165	150	170	150	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.7	1.7	1.7	1.7	%	ISO 527
弯曲模量	15	14	16	16	GPa	ISO 178
弯曲强度	255	240	260	240	MPa	ISO178
缺口冲击强度 (V 型缺口)	9	8	10	9	kJ/m ²	ISO 179
热性能						
熔化温度 (10°C/min)	280	280	280	280	°C	ISO 11357
热变形温度	260	260	260	260	°C	ISO 75
阻燃性	V-0	V-0	V-0	V-0	class	UL-94
电性能						
介电强度	16	16	16	16	KV/mm	IEC 60243
介电常数	4.2	4.2	4.5	4.5		IEC 60250
损耗系数	0.002	0.002	0.002	0.002		IEC 60250
体积电阻率	2×10 ¹⁵	2×10 ¹⁵	2×10 ¹⁵	2×10 ¹⁵	Ω·cm	IEC 60093
CTI	150	150	155	155	V	IEC 60112
注塑条件						
注塑成型熔体温度	290~330	290~330	290~330	290~330	°C	ISO 294
注塑成型模具温度	120~160	120~160	120~160	120~160	°C	ISO 294

赛恩吉 PPS 材料物性表

玻璃纤维增强

聚苯硫醚 (PPS)

Sciengy®PPS 玻璃纤维增强系列是以 10%~50%的玻璃纤维增强的聚苯硫醚复合材料，机械性能优异，密度低，韧性好，耐高温和化学性能优越，是优良的金属和陶瓷的替代品，在汽车、电子电器、工业及家电等领域有广泛的应用。

规格&型号	SG455E43	SG501T87	SG503E65	SG505E45	单位	检测标准
	>PPS-GF45< 标准料	>PPS-GF50< 标准料	>PPS-GF50< 标准料	>PPS-GF50< 标准料		
物理性能						
密度	1700	1760	1760	1770	kg/m ³	ISO 1183
成型收缩率-水平	0.3	0.3	0.3	0.3	%	GB/T 15585
成型收缩率-垂直	0.65	0.6	0.6	0.6	%	GB/T 15585
吸水率(23°C-sat)	0.02	0.02	0.02	0.02	%	ISO 62
机械性能						
拉伸强度	140	185	165	150	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.7	1.7	1.7	1.7	%	ISO 527
弯曲模量	15	18	18	16	GPa	ISO 178
弯曲强度	230	285	255	240	MPa	ISO178
缺口冲击强度 (V 型缺口)	8	9	9	7	kJ/m ²	ISO 179
热性能						
熔化温度 (10°C/min)	280	280	280	280	°C	ISO 11357
热变形温度	260	260	260	265	°C	ISO 75
阻燃性	V-0	V-0	V-0	V-0	class	UL-94
电性能						
介电强度	16	16	16	16	KV/mm	IEC 60243
介电常数	4.5	4.5	4.5	4.5		IEC 60250
损耗系数	0.002	0.002	0.002	0.002		IEC 60250
体积电阻率	2×10 ¹⁵	2×10 ¹⁵	2×10 ¹⁵	2×10 ¹⁵	Ω·cm	IEC 60093
CTI	155	155	155	155	V	IEC 60112
注塑条件						
注塑成型熔体温度	290~330	290~330	290~330	290~330	°C	ISO 294
注塑成型模具温度	120~160	120~160	120~160	120~160	°C	ISO 294