

PPS-SG201E2L

聚苯硫醚 (PPS)

PPS-SG201E2L 是采用线性聚苯硫醚树脂为基体，通过 20%玻璃纤维增强改性的 PPS 复合材料，具有低密度，高流动性，良好的机械强度和加工性能，耐温和耐化学性能优越。

物理性能	单位	检测标准	典型值
密度	kg/m ³	ISO 1183	1490
成型收缩率 - 平行	%	GB/T 15585	0.4
成型收缩率 - 垂直	%	GB/T 15585	0.7
吸水率 (23°C-sat)	%	ISO 62	0.02
机械性能	单位	检测标准	
拉伸强度	MPa	ISO 527	120
断裂伸长率	%	ISO 527	1.5
弯曲模量	GPa	ISO 178	9
弯曲强度	MPa	ISO178	190
缺口冲击强度	kJ/m ²	ISO 179	7
热性能	单位	检测标准	
熔化温度(10° C/min)	°C	ISO 11357	280
热变形温度	°C	ISO 75	255
阻燃性.	class	UL-94	V-0
电性能	单位	检测标准	
介电强度	KV/mm	IEC 60243	16
介电常数		IEC 60250	3.2
损耗系数		IEC 60250	0.002
体积电阻率	Ω·cm	IEC 60093	2.2×10 ¹⁵
CTI	V	IEC 60112	125
注塑条件	单位	检测标准	
预干燥			150°C&3h
注射压力	MPa		30~100
注塑成型熔体温度	°C	ISO 294	290~330
注塑成型模具温度	°C	ISO 294	120~160
筒内极限驻留时间			300°C/60min 320°C/30min